

FABRICACIÓN DE PIEZAS METÁLICAS EN 3D (DMP)

IDEOSprint es una empresa especializada en servicios de impresión 3D. Nuestro objetivo es ofrecer a nuestros clientes soluciones 3D integrales y competitivas que incluyan, no sólo el diseño o realización de prototipos o modelos, sino también la producción de productos totalmente acabados y listos para ser usados en las aplicaciones más diversas y exigentes.

Mediante la producción directa de piezas metálicas (DMP) ponemos a su disposición los materiales y las soluciones



más avanzadas con los que poder:

- afrontar nuevos retos y estrategias de fabricación
- generar mayor valor añadido y mayores beneficios.

La fabricación directa 3D en metal ofrece claras ventajas en piezas tales como:

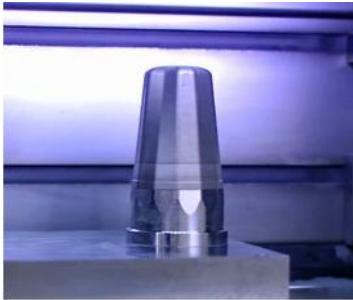
- filtros con geometría compleja.
- moldes para extrusión.
- diseños de conductos internos optimizados.
- diseño interior de turbinas.
- piezas unidas entre sí sin la necesidad de soldaduras.
- Válvulas para aceite o gas con mayor resistencia a la presión o corrosión.
- Piezas de inyección con mejora de la geometría y productividad.



Beneficios de la fabricación 3D mediante DMP:

- a. Obtención de piezas con diseños o geometrías difíciles (o imposibles) de realizar por los métodos tradicionales.
- b. Obtención de piezas integradas sin la necesidad de ensamblajes o soldaduras posteriores.
- c. Reducción de los tiempos de fabricación.
- d. Reducción de costes mediante la mejora de la productividad o menores mantenimientos.
- e. Mejora competitiva durante el proceso de lanzamiento al mercado de nuevos productos.

MATERIALES DISPONIBLES



Acero Inoxidable. De alta resistencia a la corrosión. Con amplia variedad de aplicaciones en sectores alimentarios, farmacéuticos o fabricación de moldes.



Aluminio. Aleación con excelentes propiedades de resistencia y dureza. Para componentes ligeros que requieran buenas propiedades térmicas.



Inconel 718. Aleación de Níquel con gran resistencia a la temperatura. Excelente comportamiento en turbinas, circuitos de gas o instrumentación.



Titanio. Metal bio-compatibile, ligero y de elevada dureza. Para implantes médicos o instrumentación.

Especificaciones

Densidad:	99,6-100%	Post-Proceso:	Torneado Fresado Soldadura	Acabado superficial:	SILC Básico Ra 4-7 μ m SILC Medio Ra 2-4 μ m SILC Pulido Ra 0.8-2 μ m SILC Súper Pulido Ra 0.005-0.8 μ m SILC Electro Pulido
Dimensiones máximas:	275 x 275 x 420 mm	Formatos:	step, x_t, stl, ...		
Detalle mínimo:	0,12mm				
Diámetro mínimo:	0,25mm				
Tolerancia:	+/- 0,1%				